

正面

背面

Venus系列

210 TOPCON 700-715W

MBB半片单玻组件(66版型)

美科通过将210mm电池片融合多主栅和半片技术重新定义了高效组件系列。美科组件结合创新技术，有效地提升了组件效率以及功率输出。

• 质量体系

ISO9001 / ISO14001 / ISO45001

• 产品认证



• 组件特性



失配损失降低以获得更高的功率



通过最小化阴影遮挡影响减少功率损失



具有竞争性的弱光性能



3次EL测试确保最好的质量



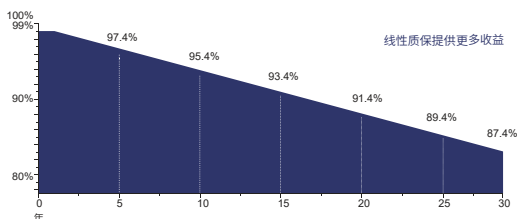
BoS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择



通过PVEL严苛的耐候性测试证明其优越的可靠性能：

- 沙尘、酸、盐雾、冰雹测试
- 抗PID
- 2400Pa风压和5400Pa雪压

• 产品保障



产品保险



产品质量与工艺保证



线性功率保证

电器特性

组件型号	MK-TOZ-HIN-700		MK-TOZ-HIN-705		MK-TOZ-HIN-710		MK-TOZ-HIN-715	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率 (P_{mp})	700	526	705	530	710	534	715	538
开路电压 (V_{oc})	48.10	45.70	48.75	46.31	48.92	46.47	49.09	46.64
短路电流 (I_{sc})	18.44	14.89	18.46	14.90	18.48	14.92	18.50	14.94
最大功率电压 (V_{mp})	40.30	37.50	40.45	37.67	40.62	37.85	40.79	38.03
最大功率电流 (I_{mp})	17.38	14.03	17.43	14.07	17.48	14.11	17.53	14.15
组件效率 (η_m)	22.50		22.90		22.90		23.00	
功率公差	(0, +4.99)							
最高系统电压	1500V DC							
最大额定熔丝电流	35 A							

STC: 光照1000W/m² 组件温度25°C AM=1.5
 组件功率公差: +/-3%

温度特性

最大功率温度系数	-0.28 %/°C
开路电压温度系数	-0.23 %/°C
短路电流温度系数	+0.045 %/°C
工作温度	-40~+85 °C
额定工作电池片温度 (NOCT)	45±2 °C

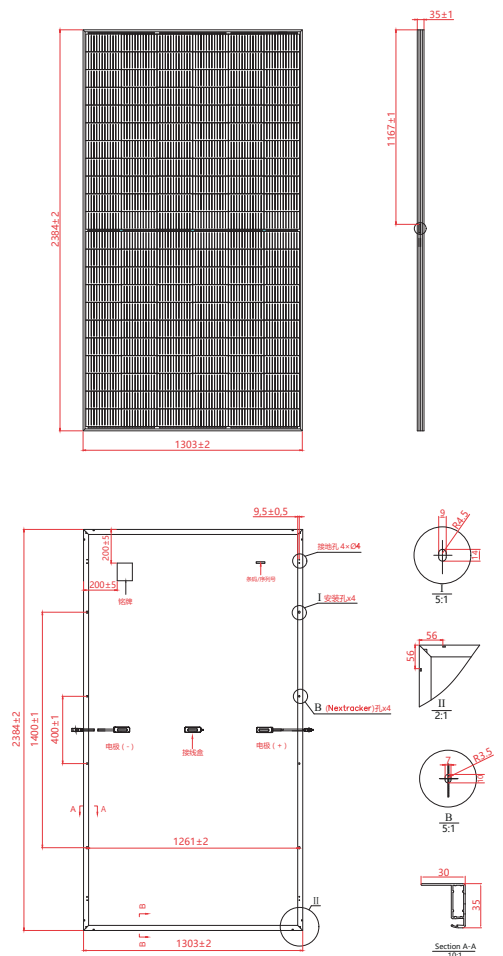
结构特性

组件尺寸	2384 x 1303 x 35mm
重量	34.0 kg
电池	N-TOPCon 210 x 105mm(132片)
玻璃	3.2mm钢化镀膜玻璃, 低铁
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68, 二极管3个
输出导线	4.0mm ² , 2250mm(+)/350mm(-)或定制化长度
机械载荷	正面5400Pa/背面2400Pa

包装方式

组件尺寸	2384 x 1303 x 35 mm
国内平板车	17.5m
每托数量	31
每车托数	24
每车数量	744

技术图纸



I-V 曲线

