

正面

背面

Venus系列

210 TOPCON 705-720W

MBB半片双玻组件(66版型)

美科通过将210mm电池片融合多主栅和半片技术重新定义了高效组件系列。美科组件结合创新技术，有效地提升了组件效率以及功率输出。

• 质量体系

ISO9001 / ISO14001 / ISO45001

• 产品认证



• 组件特性



失配损失降低以获得更高的功率



通过最小化阴影遮挡影响减少功率损失



具有竞争性的弱光性能



3次EL测试确保最好的质量



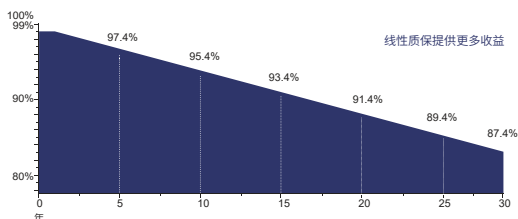
BoS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择



通过PVEL严苛的耐候性测试证明其优越的可靠性能：

- 沙尘、酸、盐雾、冰雹测试
- 抗PID
- 2400Pa风压和5400Pa雪压

• 产品保障



产品保险



产品质量与工艺保证



线性功率保证

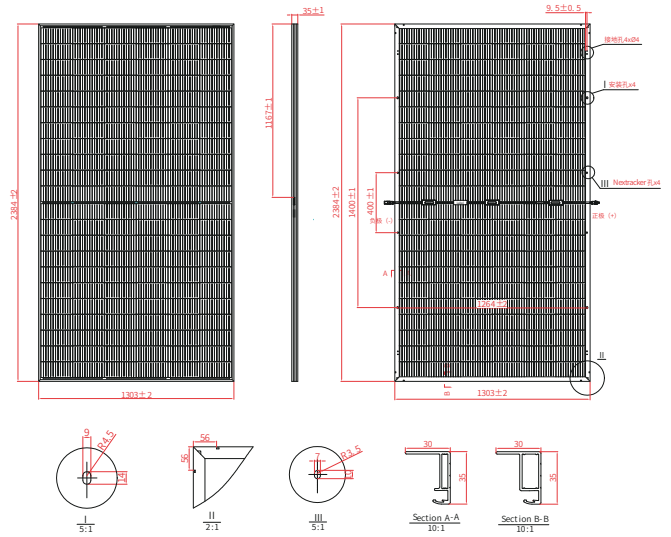
结构特性

组件尺寸	2384 x 1303 x 35mm
重量	38.5 kg
电池	N-TOPCon 210 x 105mm (132片)
玻璃	2.0mm半钢化玻璃, 低铁
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68, 二极管3个
输出导线	4.0mm ² , 250mm(+)/350mm(-)或客制化长度

包装方式

国内平板车	40尺高柜
每托数量	31
每车托数	17
每车数量	527

技术图纸



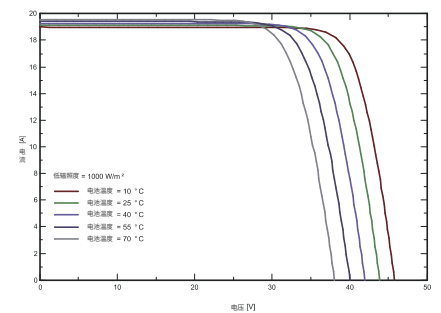
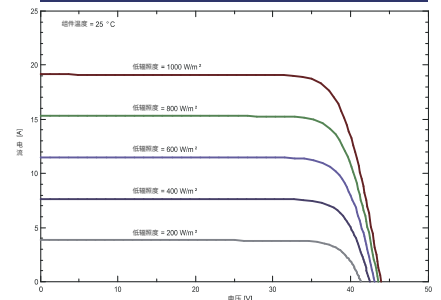
组件型号	MK-TOZ-BDN-705		MK-TOZ-BDN-710		MK-TOZ-BDN-715		MK-TOZ-BDN-720	
	正面 STC	正面 NOCT	正面 STC	正面 NOCT	正面 STC	正面 NOCT	正面 STC	正面 NOCT
最高功率-P _{mp} (W)	705	536	710	540	715	544	720	548
开路电压-V _{oc} (V)	50.29	47.99	50.44	48.13	50.59	48.28	50.74	48.43
短路电流-I _{sc} (A)	17.51	14.11	17.57	14.16	17.63	14.21	17.69	14.26
最高功率电压-V _{mp} (V)	42.32	40.01	42.47	40.14	42.62	40.28	42.77	40.37
最高功率电流-I _{mp} (A)	16.66	13.40	16.72	13.45	16.78	13.50	16.84	13.55
组件效率-η _m (%)	22.60		22.80		23.00		23.10	
功率公差(W)	(0, +4.99)							
最高功率温度系数	-0.28 %/°C							
开路电压温度系数	-0.23 %/°C							
短路电流温度系数	+0.045 %/°C							

STC: 光照1000W/m² 组件温度25°C AM=1.5
 组件功率公差: +/-3%

背面功率增益 (MK-TOZ-BDN-705)

功率增益	10%	15%	20%	25%	30%
最高功率-P _{mp} (W)	776	811	846	881	917
开路电压-V _{oc} (V)	50.29	50.29	50.29	50.29	50.29
短路电流-I _{sc} (A)	19.26	20.14	21.01	21.89	22.76
最高功率电压-V _{mp} (V)	42.32	42.32	42.32	42.32	42.32
最高功率电流-I _{mp} (A)	18.33	19.16	19.99	20.83	21.66

I-V 曲线



应用条件

最高系统电压	1500V DC
最大额定熔丝电流	35 A
工作温度	-40~+85 °C
额定工作电池片温度	45±2 °C
背面率	70%±10%
机械载荷	正面5400Pa/背面2400Pa