

Evolution

EVO-CB20GP-A2000/2900

智能组串式一体化储能系统



产品特点



采用组串式设计，提高系统可用容量



支持现场零调试，即插即用；拥有模块化设计，先行扩展电池单元和双向逆变单元



拥有故障分级预处理机制，对故障场景及时响应



能够采集储能系统内直流侧与交流侧多方信号进行人机交互

技术参数

型号	EVO-CB20GP-A2000	EVO-CB20GP-A2900
直流侧参数		
额定能量 (kWh)	2042	2982
额定电压 (V)	1216	1331.2
充放电倍率	0.5C	0.5C
电芯类型	LiFePO4	LiFePO4
电芯容量 (Ah)	280	280
PACK电芯连接方式	1P20S	1P16S
PACK额定电压 (V)	64	51.2
电池簇PACK连接方式	1P19S	1P26S
电池簇额定容量 (kWh)	340.48kWh	372.74kWh
电池簇数量	6	8
通讯接口	RS485,Ethernet	RS485,Ethernet
通讯协议	Modbus RTU, Modbus TCP	Modbus RTU, Modbus TCP
交流侧参数		
额定功率 (kW)	1000	1600
额定电压 (V)	800	690
额定电流 (A)	721.7	1,255.1
额定频率 (Hz)	50	50
功率因数	>0.98	>0.98
接线方式	三相四线	三相四线
系统参数		
循环寿命	≥6000次	≥6000次
通讯	Ethernet/RS485/GPRS	Ethernet/RS485/GPRS
消防	七氟丙烷管网式灭火系统	七氟丙烷管网式灭火系统
防护等级	IP54	IP54
尺寸 (W*D*H,mm)	6358*2438*2896	8200*2438*2896
重量 (t)	<30	35
工作温度	-20°C~40 °C	-20°C~40 °C
湿度	0~95% (无冷凝)	0~95% (无冷凝)
工作海拔 (m)	<3000	<3000
冷却方式	风冷	风冷
认证	电池: GB/T 36276-2018, IEC 62619, UN 38.3, CE BMS: GB/T 34131-2017	电池: GB/T 36276-2018, UL9540A, UL1973, IEC 62619, UN 38.3, CE BMS: GB/T 34131-2017